Effects of Mn Substitution Site and Synthesis Method on the Electromagnetic Wave Absorption Properties of Ni-Zn Spinel Ferrites

Ji-Hye Lee, Min-Gu Kang, and Young-Min Kang*

Department of Materials Science and Engineering, Korea National University of Transportation, Chungju 27469, Korea

(Received 31 January 2023, Received in final form 17 February 2023, Accepted 21 February 2023)

Mn-substituted Ni-Zn spinel ferrites (Ni_{0.5-y}Zn_{0.5-y}Fe_{2-x}Mn_{x,y,z}O₄, either one of *x*, *y*, *z* is 0.1) were synthesized by sol-gel and solidstate reaction methods, respectively. where their high-frequency and electromagnetic (EM) wave absorption properties were systematically studied. Single spinel phase was confirmed by X-ray diffraction (XRD) analysis for all the samples. Scanning electron microscope (SEM) was used for the microstructure observation. The complex permittivities (ε' , ε'') and permeabilities (μ' , μ'') spectra ($0.1 \le f \le 18$ GHz) were measured by using a vector network analyzer on the ferrite-epoxy (10 wt%) composite samples. The reflective loss (RL) values which stands for the EM wave absorption performances were calculated from ε' , ε'' , μ' , μ'' data based on transmission line theory. The sol-gel-processed ferrite-epoxy composites showed very low dielectric loss with composition-dependent μ'' spectra which is related to magnetic loss. All composite samples exhibited excellent absorption characteristics in the frequency range of 1~4 GHz, and the EM wave absorption performance of RL = -68 dB was achieved on sol-gel-processed ferrite (Ni_{0.4}Mn_{0.1}Zn_{0.5}Fe₂O₄)epoxy composites at the frequency of 2.5 GHz with absorber thickness of 7.3 mm. As for the wideband EM wave absorption, the ferrite samples synthesized by solid-phase reaction exhibited better performance than the sol-gel processed samples. Due to these characteristics, the Mn-Ni-Zn spinel ferrite composite is highly applicable as an electromagnetic wave absorbing material in the L, Sband (1~4 GHz) range operated for military aviation stealth.

Keywords : Ni-Mn-Zn ferrites, sol-gel, solid-state reaction, complex permeability, reflection loss, EM wave absorption

Mn 치환 위치와 합성법에 따른 Ni-Zn Spinel Ferrite의 전자기파 흡수 특성 연구

이지혜 · 강민구 · 강영민*

한국교통대학교 에너지소재공학전공, 충주시 대학로 50, 27469

(2023년 1월 31일 받음, 2023년 2월 17일 최종수정본 받음, 2023년 2월 21일 게재확정)

Mn이 Ni-Zn spinel ferrite의 각 양이온 자리에 일정량 치환된 조성(Ni_{0.5-y}Zn_{0.5-}Fe_{2-y}Mn_{xyz}Q₄, x, y, z 중 하나가 0.1)을 sol-gel 법 과 고상반응법으로 각각 합성하고 고주파 물성과 전자기파 흡수 특성의 변화를 연구하였다. sol-gel 시료의 경우 1200°C에서, 고상반 응법시료의 경우 1300°C에서 하소하였다. 모든 시료에서 단상의 spinel 상이 확인되었다. 하소한 분말을 분쇄 후 10 wt%의 에폭시 바인더와 혼합하고 180°C에서 1h 경화시킨 toroid 형태의 복합체에 대해 네트워크 분석기를 통해 고주파 복소 유전율 및 투자율을 0.1 ≤ f ≤ 18 GHz 주파수 범위에서 측정하였다. sol-gel 법으로 제조한 시료는 매우 낮은 유전 손실 특성을 보였으며, 자기적 손실과 관 련된 복소 투자율 spectra는 조성에 따라 변화를 보였다. 전자기파 흡수 특성은 전송선 이론을 바탕으로 복소 유전율과 투자율 data 로부터 계산된 반시손실 값을 통해 확인하였다. 전반적으로 모든 복합체 시료가 1-4 GHz 대역의 범위에서 우수한 흡수 특성을 보였 으며 합성 방법과 조성에 따라 전자기파의 흡수 특성은 변화하였다. 최대 흡수 특성은 Mn이 Ni 자리에 치환된 Ni_{0.4}Mn_{0.1}Zn_{0.5}Fe₂Q₄ 조성의 분말을 sol-gel 법으로 합성하여 제조한 복합체에서 2.5 GHz 주파수, 7.3 mm 두께에서 RL = -68 dB로 얻어졌다. 광대역 흡수 특성은 sol-gel 법 시료보다 분말의 결정립의 크기가 더 큰 고상반응법 시료가 더 우수하였다. 이러한 특성으로 인해 Mn-Ni-Zn spinel ferrite 복합체는 군사항공용으로 운용되는 L,S-band (1~4 GHz) 영역의 전자기파 흡수 소재로 적용가능성이 높다.

주제어 : Ni-Mn-Zn ferrite, sol-gel 법, 고상반응법, sol-gel 법, 복소 투자율, 반사손실, 전자기파 흡수

[©] The Korean Magnetics Society. All rights reserved. *Corresponding author: Tel: +82-43-841-5382, Fax: +82-43-841-5380, e-mail: ymkang@ut.ac.kr

I.서 론

Ni-Zn spinel ferrite는 산화철계 페리자성 소재로 우수한 연자성 특성과 높은 절연 특성을 보여 저손실 인덕터 코어, 안테나 및 전자기파 흡수용 고주파 통신 소자 및 센서 등의 다양한 응용점을 가지고 있어 지난 수십년간 지속적인 연구 개발의 대상이 되고 있다[1-4]. 또한 산화철(Fe₂O₃)을 기본 원료로 하기 때문에 원료 가격이 저렴하고 합성이 용이하여 산업적으로 적용 가능성이 높다[5]. 결정 구조는 cubic spinel 구조로 기본 화학식은 MFe2O4이며 M은 Ni, Zn와 같은 2가 의 전이 금속 이온이다. 금속 이온 보다 이온 반경이 큰 산 소 이온이 면심입방격자(fcc)를 형성하고, 산소 이온들이 만 들어 주는 사면체 위치(tetrahedral site)와 팔면체 위치 (octahedral site) 속에 금속 이온이 들어가게 되는데 금속 이 온이 사면체 자리를 차지하면 정 spinel(normal spinel), 팔면 체 자리에 위치하면 역 spinel(inversed spinel)이라 한다. Ni-Zn ferrite는 정 spinel 자리에는 Zn 이온이, 역 spinel 자 리에는 Ni 이온이 위치해 있어 두 구조가 혼합된 형태 (mixed spinel)이며 치환 원소의 종류와 차지하는 격자 자리 에 따라 자기적 특성이 변화한다[6,7].

Ni-Zn ferrite는 고상반응법(solid-state reaction)[8-11], 공침 법(co-precipitation method)[12,13], sol-gel 법[14-19] 등 다 양한 공정으로 합성이 가능하다. 고상반응법은 가장 일반적인 합성법으로 공정 비용이 저렴하고 대량 생산이 가능한 방법 으로 소결체를 얻기에는 적합하나 나노 사이즈의 결정 분말 을 얻기에는 어려움이 있다. 반면 sol-gel 법은 고상반응법보 다 공정 온도가 낮고 나노 결정 분말을 얻는 데는 용이하다. 본 연구실의 선행 연구에서는 spinel ferrite를 고상반응법[8-10] 또는 sol-gel 법[17-19]으로 합성하여 양이온의 치환 조성 과 공정 조건에 따른 자기적 특성 변화와 고주파에서의 복소 유전율과 복소 투자율 및 전자기파 흡수 특성의 변화에 대해 보고하였다. Ni-Zn ferrite는 하소 및 소결 온도가 1200 ℃ 이상으로 높고 Ni, Zn의 함량비가 Ni: Zn=1:1 부근일 때 높은 포화자화(Ms)가 얻어졌다. Ni-Zn ferrite powder-epoxy 복합체는 자기적인 손실 기구에 의해 ~10 GHz 대역에 이르 기까지 전자기파를 흡수할 수 있는데 이는 자구(magnetic domain) 진동 운동에 전자 스핀의 운동의 손실 기구 (mechanism)에 의한 것이며, 해당 주파수에서 복소 투자율의 허수부(μ") 값과 관련되어 있다[20-22]. 따라서 μ" spectra를 변화시켜 전자기파의 흡수 대역을 조절할 수 있다.

본 연구에서는 Ni_{0.5}Zn_{0.5}Fe₂O₄를 기본 조성으로 하고, 여기 에 일정한 비율의 Mn을 Fe, Ni, Zn 대신 치환하여 doping 하였을 때의 조성을 고상반응법과 sol-gel 법으로 각각 제조 하였다. 그리하여 Mn의 doping site 변화 및 합성 방법에 따라 변화하는 고주파 특성과 전자기파 흡수 특성을 연구하 고자 하였다. 여기서 Mn 이온은 다원자가가 가능하여 +2인 Ni, Zn 자리와 +3인 Fe 자리에 모두 치환이 가능할 것으로 가정하였다.

II. 실험 방법

Ni-Zn ferrite 조성식 Ni₀₅Zn₀₅Fe₂O₄에서 Ni, Zn, Fe의 각 자리 중 어느 하나에 Mn을 치환한 조성 Ni_{0.5-v}Zn_{0.5-z}Fe_{2-x} Mnx,vzO4(x, y, z 중 어느 하나는 0.1, 그 외 0)를 고상반응 법과 sol-gel 법으로 합성하였다. 먼저 고상반응법에서는 출발 원료로 NiO(99.9%)와 ZnO(99.9%), 그리고 Fe₂O₃(99.9%), MnCO₃(99.9%) 분말을 각 화학조성식에 따라 화학양론비에 맞게 칭량하여 ZrO, ball과 증류수와 함께 120 rpm, 24시간 동안 습식 볼밀(ball mill)를 하였다. 분쇄 후 건조된 시료를 알루미나 도가니에 담아 전기로에 넣고 공기 분위기 1000 ℃ 에서 4시간 동안 1차 하소를 진행하였다. 하소가 완료된 분 말을 분쇄(hand grinding) 및 볼밀 후 건조된 분말을 1300 ℃ 에서 2시간 동안 2차 하소를 진행하여 spinel ferrite 분말을 얻었다. Sol-gel 법으로는 출발 원료로 Ni(NO3), 6H2O(99%) 와 Zn(NO₃)₂·6H₂O(98%), 그리고 Fe(NO₃)₂·9H₂O(99%) 분말 을 각 화학 조성식에 따라 화학량론에 맞게 칭량한 mixture 와 citric acid(C₆H₈O₇·H₂O)를 1대 1의 무게비로 취하여 혼 합하였다. 혼합된 분말에 증류수를 넣어 용해시키고, 암모니 아수를 첨가하여 pH를 7로 맞춘 후 200 ℃에서 용액의 수분 을 증발시키면서 연소될 때까지 교반시켰다. 상대적으로 연소 가 덜 되는 분말의 위쪽 부분을 연소시키기 위해 오븐에 넣 고 180 ℃에서 24시간 동안 건조시켰다. 건조된 분말들을 각 각 알루미나 도가니에 담아 공기 분위기에서 1200 °C로 4시 간 동안 하소를 진행하여 최종 spinel ferrite 분말을 얻었다. 여기서 sol-gel 법의 경우 고상반응법보다 spinel ferrite 결정 상의 합성을 위한 원자 확산 거리가 짧고 반응성이 더 높기 때문에 최종 하소 온도도 100 ℃ 낮게 결정되었다. 고상반응 법과 sol-gel 법으로 각각 하소가 완료된 각 조성의 분말들을 고형 epoxy(YD-014, 국도화학)와 9:1의 무게비로 혼합 및 분쇄 후 toroidal형 몰드(내경 3.03 mm, 외경 7.00 mm)에 각 각 0.3 g씩 넣고 0.3 ton의 압력을 가해 ferrite-epoxy 복합 성형체를 얻었다. 이들을 전기 오븐에 넣어 180 °C에서 20분 동안 경화시킨 후 후가공(내경 3.03 mm, 외경 7.00 mm)하여 고주파 유전율 및 투자율 측정을 위한 복합체 시료를 제작하 였다. 합성 방법과 조성식에 따른 sample ID를 정하여 Table I에서 나타내었다.

2차 하소된 분말 시료에 대하여 Cu Kα(λ=0.154056 nm) 를 타겟으로 하는 X-선 회절 분석기(XRD, D8-Adcance,

– 2 –

≪연구논문≫ Journal of the Korean Magnetics Society Vol. 33, No. 1, February 2023

Table I. Sample ID, lattice parameter (*a*), unit cell volume (vol.), cell vol change (%), and average grain size of the samples according to synthesis methods and compositions

Sample ID	Synthesis method	Composition	a (Å)	vol. (Å ³)	% vol. change	d _{ave} (μm)
sg0		$Ni_{0.5}Zn_{0.5}Fe_2O_4$	8.398	592.2	-	1.20
sg1	Sol-gel	$Ni_{0.5}Zn_{0.5}Fe_{1.9}Mn_{0.1}O_4$	8.394	591.5	-0.12	0.89
sg2		$Ni_{0.4}Mn_{0.1}Zn_{0.5}Fe_2O_4$	8.401	592.9	0.12	1.03
sg3		$Ni_{0.5}Zn_{0.4}Mn_{0.1}Fe_2O_4$	8.391	590.8	-0.23	0.90
ss0	Solid-state reaction	$Ni_{0.5}Zn_{0.5}Fe_2O_4$	8.392	591.0	-	4.08
ss1		$Ni_{0.5}Zn_{0.5}Fe_{1.9}Mn_{0.1}O_4$	8.391	590.9	-0.01	3.45
ss2		$Ni_{0.4}Mn_{0.1}Zn_{0.5}Fe_2O_4$	8.401	592.9	0.33	2.47
ss3		$Ni_{0.5}Zn_{0.4}Mn_{0.1}Fe_2O_4$	8.387	590.0	-0.16	2.84

Bruker)를 사용하여 결정 구조를 분석하였고, 전자현미경(FE-SEM, JSM-7610F, JEOL)을 이용하여 미세 구조를 관찰하였 다. Toroid형 ferrite-epoxy 복합체(내경 3.04 mm, 외경 7.00 mm, 두께 ~3 mm) 대해 벡터 네트워크 분석기(Vector Network Analyzer, E50356A, Keysight)를 에어라인(air-line) 키트(85052BR03)와 함께 사용하여 복소 투자율의 실수부 (μ) 및 허수부(μ"), 복소 유전율의 실수부(ε) 및 허수부(ε")를 0.1~18 GHz 주파수 구간에서 측정하였다.

III. 결과 및 고찰

Fig. 1(a)와 1(b)는 각각 sol-gel 법과 고상반응법으로 합성 한 Ni_{0.5→}Zn_{0.5→}Fe_{2→x}Mn_{x,y,z}O₄(x = y = z = 0, x = 0.1, y = 0.1, z = 0.1) 시료들의 XRD 패턴을 보여준다. 모든 시료들은 단 상의 cubic spinel 상을 갖는 것을 알 수 있다. International Center for Diffraction Data(ICDD) pdf data를 활용하여 상 의 각 결정면을 indexing하였다. 모든 시료에서 2차상이 존재



Fig. 1. (Color online) XRD patterns of Mn-substituted Ni-Zn ferrites prepared by (a) sol-gel and (b) solid-state reaction methods.



Fig. 2. SEM micrographs of Mn-substituted Ni-Zn ferrites prepared by (a~d) sol-gel and (e~h) solid-state reaction methods.

하지 않은 것은 Mn이 spinel 격자에 잘 치환되어 들어가기 때문으로 이해할 수 있다. XRD 회절 패턴으로부터 시료의 격자 상수 a와 단위 격자 부피를 계산하여 Table I에 제시하 였다. 같은 조성에서 비교할 때 고상반응법으로 제조한 시료 들이 sol-gel 법으로 제조한 시료들 보다 격자 상수가 미미하 게 큰 경향을 보인다. Mn이 Fe, Ni, Zn 대신 각각 치환될 때 격자상수가 증감하는 것은 합성 방법에 관계없이 동일한 경향을 보인다.

Fig. 2는 2차 하소 및 분쇄 후 시료들의 전자현미경 사진 을 보여준다. Sol-gel 법 및 고상반응법을 통해 합성한 각 조 성의 시료들을 Table I에서 확인가능한 Sample ID로 구분하 여 나타내었다. Sol-gel 법으로 합성한 ferrite 분말의 경우 평균 결정립의 크기가 1 µm 내외로 조성에 따라서는 결정립 크기의 변화가 뚜렷한 경향성이 보이지 않는다. 고상반응법으 로 합성한 ferrite 분말은 수 µm 이상의 크기로 결정립성장이 sol-gel 법의 경우 보다 훨씬 더 크게 일어났고 분쇄 과정을 통해 깨어진 결정립들이 2~4 µm 크기의 불규칙한 형상으로 존재함을 알 수 있다. 결정립의 크기는 SEM image 상에서 선교차법(line intercept method)을 이용하여 도출하였고, Table I에 그 값들을 제시하였다.



Fig. 3. (Color online) (a, b) complex permittivity (ε' , ε') and (c, d) complex permeability (μ' , μ') spectra (0.1 GHz $\leq f \leq 18$ GHz) of Mn-substituted Ni-Zn ferrites prepared by sol-gel and calcination at 1200 °C, and (e, f) ε' , ε'' spectra of those samples calcined at 1300 °C.



Fig. 4. (Color online) (a, b) complex permittivity (ε' , ε'') and (c, d) complex permeability (μ' , μ'') spectra (0.1 GHz $\leq f \leq$ 18 GHz) of Mn-substituted Ni-Zn ferrites prepared by sol-state reaction method.

Fig. 3(a)~3(d)과 Fig. 4(a)~4(d)는 sol-gel 법과 고상반응법 으로 각각 합성한 ferrite 분말과 에폭시(10 wt%)를 복합화한 시료의 복소 유전율(ϵ' , ϵ'') 및 복소 투자율(μ' , μ'') spectra를 보여준다. 에폭시 바인더와 복합화 할 때 분말의 상태는 Fig. 2 SEM 상에서 확인된 형태이다. 먼저, sol-gel 법으로 합성 한 경우 유전율의 실수부(ε) 값은 Fig. 3(a)에서 보이는 바와 같이 측정 주파수 범위에서 큰 변화 없이 유지되는 형태이며 조성에 따라 큰 차이 없이 &~5 부근의 값을 보인다. Fig. 3(b)의 유전율 허수부(ɛ") 값도 0~0.2 범위로 낮은 값을 보이 는데 이는 spinel ferrite의 높은 절연 특성과 관련이 있다. 12 GHz 이상에서의 보이는 peak들은 측정 노이즈로 판단된 다[17-19]. 반면 고상반응법으로 ferrite를 합성한 경우의 & 및 ɛ" spectra는 Fig. 4(a)에서 보이는 바와 같이 Mn이 Fe 자리에 치환된 시료(ss1)를 제외하고는 주파수에 따라 감소하 는 형태를 보인다. Sol-gel 법 시료와 다르게 상대적으로 &" 이 저주파로 갈수록 더 큰 값을 보이는 것은 자유 전자의 운 동에 의한 유전적 손실이 발생한 것으로 볼 수 있다. Sol-gel 법으로 제조한 ferrite는 최종 하소 온도가 1200 ℃이고 고상 반응법 분말은 1300 °C이기 때문에 이러한 특성 차이의 원인 이 합성 방법보다 하소 온도 차에 기인한 것으로 보고 solgel 법으로 합성한 시료를 1300 ℃로 하소하여 동일한 조건 에서 측정을 하여 Fig. 3(e), 3(f)에 제시하였다. 1300 ℃ 하 소한 시료도 1200 ℃ 하소 시료와 동일하게 주파수에 따라 $\epsilon' \sim 5$ 부근의 일정값이 유지되며 0에 가까운 ϵ'' 값을 보였다. 따라서 고상반응법 보다는 sol-gel 법으로 ferrite 분말을 합성 할 경우 Mn의 치환 위치와 상관없이 유전손실이 작은 spinel ferrite가 얻어진다고 볼 수 있다.

Fig. 3(c) 및 4(c)의 투자율의 실수부(μ) spectra는 주파수 가 증가함에 따라 지속적으로 감소하는 형태를 공통적으로 보 이고 Fig. 3(d), 4(d)에서 투자율의 허수부(μ') spectra는 측 정 주파수 범위 내에서 peak를 보이는 형태를 갖는다. 각 시 료들의 1 GHz에서 ε' 및 ε" 값, 투자율 허수부의 최대값 (μ"_{max}), 허수부가 최대값일 때의 주파수(f_{μ'max}) 값을 Table II 에 제시하였다. μ"_{max} 값은 전반적으로 sol-gel 법 보다는 고 상 반응법으로 합성한 시료들이 더 큰 값을 갖는다. Sol-gel 법의 시료들은 f_{μ'max} 값이 조성에 따라 차이를 보이며 0.36~ 1.20 GHz의 넓은 분포를 보이나 고상반응법의 시료들은 0.44~0.56 GHz의 좁은 분포를 보인다.

Fig. 3(a)~3(d) 및 4(a)~4(d)의 ε', ε" 및 μ', μ" spectra 값으로부터 전자기파 흡수 성능을 의미하는 반사 손실

Table II. Real part of permittivity (ε') at 1 GHz, imaginary part of permittivity (ε') at 1 GHz, real part of permeability (μ') at 100 MHz, maximum imaginary part of permeability (μ''_{max}), frequency at the maximum $\mu''(f_{\mu''max})$, minimum reflection loss (RL_{min}), and thickness (d_{RLmin}) and frequency (f_{RLmin}) at the RL_{min} point

Sample ID	ε' (@ 1 GHz)	ε" (@ 1 GHz)	μ' (@ 100 MHz)	$\mu''_{ m max}$	$f_{\mu''max}$ (GHz)	RL _{min} (dB)	$d_{ m RLmin}$ (mm)	f _{RLmin} (GHz)
sg0	4.60	0.043	6.31	2.22	1.20	-47.3	6.64	2.96
sg1	4.67	0.003	7.05	2.58	0.99	-49.0	7.14	2.70
sg2	5.10	0.06	7.65	2.96	0.48	-67.9	7.32	2.52
sg3	4.82	0.06	7.41	2.67	0.36	-58.7	6.47	3.14
ss0	5.89	0.50	7.53	3.16	0.55	-54.8	6.89	2.41
ss1	6.40	0.12	8.46	3.68	0.54	-43.3	6.69	2.12
ss2	6.39	1.05	7.54	3.25	0.44	-52.9	8.28	1.84
ss3	6.01	0.68	6.63	2.76	0.56	-52.6	6.80	2.56



Fig. 5. (Color online) RL maps as a function of frequency (f) and thickness (d) for Mn-substituted Ni-Zn ferrites-epoxy (10 wt%) composites, where the magnetic particles were prepared by (a~d) sol-gel and (e~h) solid-state reaction methods.

(Reflection loss, RL)을 각각 계산하여 Fig. 5(a)~5(d), 및 5(e)~5(f)에 RL map으로 도시하였다. RL 값은 전송선 이론 [23]을 기반으로 한 Eq. 1, Eq. 2를 통해 계산하여 주파수(f)와 10 mm 이하의 두께(d)의 함수로 등고선 형태로 표현되었다.

$$\frac{Z_{in}}{Z_0} = \sqrt{\mu_r / \varepsilon_r} \tanh\left[j\frac{2\pi f d}{c}\sqrt{\mu_r \times \varepsilon_r}\right]$$
(1)

$$RL(dB) = 20\log \frac{Z_{in}/Z_0 - 1}{Z_{in}/Z_0 + 1}$$
(2)

여기서 Z_{in}은 흡수체의 입사 임피던스, Z₀는 진공에서의 임 피던스, ε_i은 ε'-jε'로 표현되는 복소 유전율, μ은 μ'-jμ" 로 표현되는 복소 투자율, f는 전자기파의 주파수, c는 빛의 속도, d는 흡수체의 두께이다. 유전율과 투자율은 두께와 무 관한 함수로, 주파수에 따른 ε', ε'', μ', μ'' 값들을 0에서 10 mm 범위에서 임의의 d 값을 연속적으로 지정하여 Eq. 1에서 Z_{in}/Z₀를 얻고 이를 Eq. 2에 대입하여 RL 값을 얻을 수 있 다[24,25]. Figs. 5(a)~5(h)의 RL map에서는 RL 값을 -5 dB 단위로 다른 색으로 표현하였고, RL = -10 dB, -20 dB, -30 dB과 같이 -10 dB 단위로 실선으로 표시하여 바깥쪽 첫 번 째 실선 영역은 RL < -10 dB 이하로 전자기파 에너지를 90% 이상, 두 번째 실선은 RL < -20 dB 이하 영역으로 전 자기파 에너지를 99% 이상, 세번째 실선은 RL < -30 dB 영 역으로 전자기파의 에너지를 99.9% 이상 흡수할 수 있는 영 역을 나타내게 된다. Eq. 1에서 Z_{in}/Z₀가 1에 가까워질 수록 Eq. 2의 RL 값은 큰 음의 절대값을 갖게 되고, 이는 더 우 수한 전자기파 흡수능을 의미한다. 따라서 높은 전자기파 흡 수능을 보이기 위해서는 유전적, 자기적 손실 기구(loss



Fig. 6. (Color online) RL spectra at the RL minimum points of Mn-substituted Ni-Zn ferrites-epoxy (10 wt%) composites, where the magnetic particles were prepared by (a) sol-gel and (b) solid-state reaction methods.

mechanism)와 관련된 유전율의 허수부(ɛ''), 투자율의 허수부 (μ') 값과 더불어 임피던스 정합 특성이 중요한데, 이는 이들 ε', ε", μ', μ" 및 주파수(f) 및 흡수체의 두께(d) 값들의 상대 적인 크기에 의해 결정된다[26-28]. 그리하여 sol-gel 법, 고 상반응법의 두 가지 합성 방법과 Mn 치환 자리 변화에 따 라 얻어진 시료들의 Fig. 5의 RL-map을 통해 한 눈에 비교 할 수 있다. 공통적으로 전자기파 흡수 영역은 좌상-우하로 뻗어 있는 형태를 보이는데, 2~4 GHz 부근에 가장 강한 전 자기파 흡수 영역이 있고, 10 GHz 부근의 높은 주파수와 보 다 낮은 두께 영역에서 2차 흡수 영역이 존재한다. 이러한 전자기파 흡수 영역은 spinel ferrite에서 전자기파를 흡수하 는 투자율의 허수부의 peak의 위치와 기타 인자들의 임피던 스 정합관계에 의해 결정된다. sol-gel 법 시료들에 비해 고 상반응법 시료들은 2차 흡수 영역이 더 높은 주파수 범위까 지 확대되어 있음을 알 수 있다. 또한 Mn의 치환 자리에 따른 조성 차이에 따라서도 조금씩 흡수 대역이 변화함을 볼 수 있다.

Fig. 6은 각 시료들의 최대 흡수가 발생하는 RL_{min} 위치의 두께에서 RL spectra를 나타낸 것이다. 합성법에 따라 보면 고상반응법 시료가 최대 흡수가 일어나는 주파수(*f_{RLmin}*)가 더 저주파 방향으로 이동한 것을 알 수 있다. 합성법에 관계없 이 Mn 치환 위치에 따라서는 일정한 경향으로 나타나는데 기본 조성인 시료에 비해 Mn이 Fe 자리에 치환된 때와 Ni 자리에 치환될 때 보다 저주파 방향으로 RL peak 위치가 이 동하며, Mn이 Zn 자리에 치환될 경우는 고주파 방향으로 이 동함을 할 수 있다. 이러한 흡수 특성 조절은 Mn 치환에 따 른 고유한 자기적 특성 변화가 μ', μ" spectra에 변화를 주었 기 때문이다. 가장 높은 전자기파 흡수 성능은 Mn이 Ni 자리에 치환된 조성의 시료를 sol-gel 법으로 제조(sg2)하였을 때로 2.5 GHz 부근에서 RL = -68 dB로 얻어졌다. 또한 같은

조성의 시료를 고상반응법으로 제조하였을 때는 L,S-band(1~4 GHz)에서 90% 수준의 전자기파를 흡수할 수 있는 광대역 흡수 특성이 얻어졌다. Mn의 치환에 따른 Ni-Zn ferrite의 이러한 전자기파 흡수 특성의 변화는 군사적으로 레이다 주 파수 운영 대역인 L-band(1~2 GHz)와 S-band(2~4 GHz)의 레이더 흡수소재로 응용가능성을 높다고 할 수 있겠다.

IV. 요약 및 결론

본 연구에서는 Ni-Zn spinel ferrite의 각 양이온 자리에 Mn을 일정량 치환한 조성(Ni_{0.5-v}Zn_{0.5-z}Fe_{2-x}Mn_{x,vz}O₄, x, y, z 중 하나가 0.1)을 sol-gel 법과 고상반응법으로 각각 단상의 분말들로 합성하고 10 wt%의 에폭시 바인더와 복합화한 시 료에 대하여 조성과 합성법에 따른 전자기파의 흡수 특성 변 화를 연구하였다. Ferrite 분말의 결정립의 크기는 sol-gel 법 에서 1 µm 내외, 고상반응법에서 2~4 µm 수준으로, 고상반응 법에서 더 훨씬 크게 얻어졌다. Sol-gel 법으로 제조한 시료 는 매우 낮은 유전 손실 특성을 보였으며, 자기적 손실과 관 련된 복소 투자율 spectra는 조성에 따라 변화를 보였다. 전 자기파 흡수 특성은 복소 유전율과 투자율 data를 활용하여 전송선 이론을 바탕으로 계산된 RL map을 통해 확인하였다. 고상반응법으로 제조한 시료들의 1차 흡수 영역은 sol-gel 법 시료들에 비해 저주파 방향으로 이동한 반면 2차 흡수 영역 은 보다 고주파로 이동하여 보다 폭넓은 주파수 대역의 전자 기파 흡수에 유리함을 보였다. 최대 흡수 특성은 Mn이 Ni 자리에 치환된 Ni_{0.4}Mn_{0.1}Zn_{0.5}Fe₂O₄ 조성의 시료를 sol-gel 법으로 제조하였을 RL = -68 dB로 얻어졌다. 이러한 전자기 파 흡수 특성의 변화는 군사적으로 중요한 레이더 주파수 운 영 대역인 L.S-band(1~4 GHz) 영역에서 흡수 소재로 응용가 능성이 있어 매우 의미 있는 결과로 사료된다.

감사의 글

본 연구는 2022년도 과학기술정보통신부의 재원으로 한국 연구재단의 지원을 받아 수행된 기본 연구(NRF-2022R1F1 A1062933)와 교육부의 재원으로 한국기초과학지원연구원 국 가연구시설장비진흥센터의 지원을 받아 수행된 연구(2021 R1A6C103A367) 입니다.

References

- F. G. Brockman and K. E. Matteson, J. Am. Ceram. Soc. 53, 517 (1970).
- [2] H. Igarashi and K. Okazaki, J. Am. Ceram. Soc. 60, 51 (1977).
- [3] J. Lee, Y. Hong, W. Lee, and J. Park, J. Magn. 18, 428 (2013).
- [4] S. Y. An, I. S. Kim, S. H. Son, S. Y. Song, and J. W. Hahn, J. Korean Magn. Soc. 20, 182 (2010).
- [5] K. A. Korolev, J. S. Mccloy, and M. N. Afsar, J. Appl. Phys. 111, 07E113 (2012).
- [6] J. Smit and H. P. J. Wijin, Ferrites, Philips' Technical Library, Eindhoven, Netherlands (1959), pp. 136-326.
- [7] S. Chikazumi, Physics of ferromagnetism (2nd Ed.) Clarendon Press, Oxford (1997), pp. 197-221.
- [8] K.-R. Mun and Y.-M. Kang, J. Korean Magn. Soc. 28, 93 (2018).
- [9] E.-S Lim, Y.-M. Kang, and D.-Y. Kim, J. Korean Magn. Soc. 29, 1 (2019).
- [10] K.-R. Mun and Y.-M. Kang, J. Magn. 24, 499 (2019).
- [11] N. N. Jiang, Y. Yang, Y. Zhang, J. Zhou, and P. Liu, J. Magn. Magn. Mater. 401, 370 (2016).
- [12] Z. Feng, D. Li, L. Wang, Q. Sun, P. Xing, and M. An, Mater. Lett. 233, 267 (2018).

- [13] X. Peng, K. Peng, and W. Zhang, Mater. Res. Bull. 100, 138 (2018).
- [14] A. Albuquerque, J. Ardisson, and W. Macedo, J. Magn. Magn. Mater. **192**, 277 (1999).
- [15] J. Azadmanjiri, Mater. Chem. Phys. 109, 109 (2008).
- [16] L. Wang, H. Dong, J. Li, J. Hua, S. Xu, M. Feng, and H. Li, Ceram. Int. 40, 10323 (2014).
- [17] J. E. Yoo, T. W. Hong, and Y.-M. Kang, J. Korean Magn. Soc. 28, 219 (2018).
- [18] J. E. Yoo and Y.-M. Kang, J. Magn, Magn. Mater. 513, 167075 (2020).
- [19] J. E. Yoo and Y.-M. Kang, Korean J. Met. Mater. 58, 887 (2020).
- [20] M. Yamaguchi, Y. Miyazawa, K. Kaminishi, H. Kikuchi, S. Yabukami, K. I. Arai, and T. Suzuki, J. Magn. Magn. Mater. 268, 170 (2004).
- [21] P. Singh, V. K. Babbar, A. Razdan, R. K. Puri, and T. C. Goel, J. Appl. Phys. 87, 4362 (2000).
- [22] J.-K. Kim, P.-Y. Yu, and Y.-M. Kang, J. Magn, Magn. Mater. 537, 168235 (2021).
- [23] Y. Naito and K. Suetake, IEEE Trans. Microw. Theory Tech. 19, 65 (1971).
- [24] M.-H. Park and Y. M. Kang, J. Magn. Magn. Mater. 491, 165628 (2019).
- [25] E.-S. Lim, T. W. Hong, and Y.-M. Kang, J. Korean Magn. Soc. 30, 31 (2020).
- [26] E.-S. Lim and Y.-M. Kang, Mater. Today Comm. 25, 101411 (2020).
- [27] H.-S. Cho and S.-S. Kim, Korean J. Met. Mater. 57, 741 (2019).
- [28] P. Jang, Korean J. Met. Mater. 56, 680 (2018).
- [29] J.-H. Heo, J.-Y. You, and Y.-M. Kang, J. Magn. Magn. Mater. 550, 169051 (2022).